

SPECYFIKACJA TECHNICZNA\_REW.1

GRUPA MATERIAŁOWA	PODGRUPA MATERIAŁOWA	NAZWA GRUPY	CHARAKTERYSTYKA MATERIAŁU	DODATKOWE WYMAGANIA	SZACUNKOWE ZAPOTRZEBOWANIE	MINIMUM LOGISTYCZNE DLA DOSTAW NA MAGAZYN	MINIMUM LOGISTYCZNE DLA DOSTAW NA TERENIE WSKAZANYCH W SIWZ WOJEWÓDZTW
[ - ]	[ - ]	[ - ]	[ - ]	[ - ]	[ton/24 m-ce]	[ton/dostawę]	[ton/dostawę]
1.	A	BARYT FLOTOWANY	Wymagania zgodne z normą: PL PN-ISO 13500:2011 Gęstość co najmniej 4,20 g/cm3, Metale ziem alkalicznych rozp. w wodzie, takie jak wapń, co najwyżej 250 mg/kg, Pozostałość powyżej 75 µm, maksymalny ułamek masowy 3%, Pozostałość poniżej 6 µm równoważnej średnicy kuli, maksymalny ułamek masowy 30%. Inne wymagania: dodawany do płuczki nie może powodować jej pienienia	OPAKOWANIE: Big Bag od 1000 do 1500 kg Opakowania zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych	2000	24	24
	B			OPAKOWANIE: Worek do 25 kg Opakowania zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych	250	24	24
2.	A	BARYT NIEFLOTOWANY	Wymagania zgodne z normą: PL PN-ISO 13500:2011 Gęstość co najmniej 4,20 g/cm3, Metale ziem alkalicznych rozp. w wodzie, takie jak wapń, co najwyżej 250 mg/kg, Pozostałość powyżej 75 µm, maksymalny ułamek masowy 3%, Pozostałość poniżej 6 µm równoważnej średnicy kuli, maksymalny ułamek masowy 30%.	OPAKOWANIE: Big Bag od 1000 do 1500 kg Opakowania zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych	3000	24	24
	B			OPAKOWANIE: Worek do 25 kg Opakowania zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych	200	24	24
3.	-	BENTONIT	Wymagania zgodne z normą: PL PN-ISO 13500:2011 dla bentonitu gatunku OCMA, Wymagania zawiesiny (22,5 g iłu / 350 ml wody dejonizowanej): Odczyt na wiskozymetrze przy 600 obr/min - co najmniej 30, Stosunek granicy płynięcia do lepkości plastycznej - co najwyżej 6, Objętość filtratu - co najwyżej 16 ml, Pozostałość na sicie 75 µm, maksymalny udział masowy 2,5%,	OPAKOWANIE: Worek do 25 kg Opakowania zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych	500	24	10
4.	A	BIOCYD	Produkt powinien być zgodny z zarządzeniem REACH. Produkt powinien skutecznie zapobiegać skażeniu mikrobiologicznemu powodowanemu przez bakterie aerobowe i anaerobowe. Produkt powinien znajdować się w Wykazie Produktów Biobójczych zgodnie z art. 7, ustawy z dn. 9.10.2015 r. o produktach biobójczych (Dz.U. 2015 poz. 1926, art. 7)	OPAKOWANIE: Beczka 200 kg	20	2	0,4
	B						0,8
5.	A	GLIKOL	Stabilność w roztworze soli kamiennej (NaCl) - do nasycenia, Cloud point w zakresie 100 ÷ 50 °C. Temperatura krzepnięcia nie wyższa od: 0 - 3 °C	OPAKOWANIE: Mauzer 1000 kg	500	24	4
	B						12
6.	A	INHIBITOR KOROZJI	Stabilność w roztworze soli kamiennej (NaCl) - do nasycenia, Produkt powinien ograniczać korozję elementów stalowych osprzętu i urządzenia wiertniczego.	OPAKOWANIE: Beczka 200 kg	30	4	0,6
	OPAKOWANIE: Mauzer 1000 kg - wymagana wcześniejsza akceptacja Zamawiającego			2			
	C					4	2

7.	-	INHIBITOR KOROZJI TLENOWEJ	Czystość produktu minimum 99%.	OPAKOWANIE: Worek do 25 kg Opakowania zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych	6	1	0,25
8.	A	KARBOKSYMETYLOCELULOZA O NISKIEJ LEPKOŚCI (CMC LVT) STABILNOŚĆ TEMPERATUROWA: do 90 °C	Wymagania zgodne z normą: PL PN-ISO 13500:2011 Właściwości roztworu: Odczyt na skali wiskozymetru przy 600 obr/min - co najwyżej 90, Objętość filtratu - co najwyżej 10 ml, Obecność skrobi lub pochodnych skrobiowych - NIE, Inne wymagania nieobjęte normą PL PN-ISO 13500:2011: Odporność na skażenie jonami wapnia, magnezu nie mniejsza niż 1200 mg/l. Stabilność w roztworze soli kamiennej (NaCl) - do nasycenia. Tolerancja na aktywne części bentonitu nie mniejsza niż 70 kg/m3.	OPAKOWANIE: Worek do 25 kg	176	12	2
	B						5
9.	-	KARBOKSYMETYLOCELULOZA O NISKIEJ LEPKOŚCI (CMC LVT) STABILNOŚĆ TEMPERATUROWA: od 90 °C do 110 °C			22	5	1
10.	-	KARBOKSYMETYLOCELULOZA O NISKIEJ LEPKOŚCI (CMC LVT) STABILNOŚĆ TEMPERATUROWA: powyżej 110 °C			22	5	1
11.	A	MĄCZKA WAPIENNA TYP 95	Rozpuszczalność w kwasie solnym (HCl) co najmniej 95%. Produkt jako materiał obciążający powinien mieć granulację podobną do barytu wiertniczego.	OPAKOWANIE: Big Bag od 1000 do 1500 kg Opakowania zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych	2975	23	23
	B			OPAKOWANIE: Worek do 25 kg Opakowania zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych	525	23	23
12.	A	MĄCZKA WAPIENNA TYP 98	Rozpuszczalność w kwasie solnym (HCl) minimum 98%. Produkt jako materiał obciążający powinien występować w kilku granulacjach od 5 - 10 µm do 65 µm. Na opakowaniu powinna być widoczna i czytelna granulacja produktu. Możliwe zamówienia materiału w różnych granulacjach, np. 24 T : w 3 różnych granulacjach po 8 T	OPAKOWANIE: Big Bag od 1000 do 1500 kg Opakowania zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych	1700	24	24
	B			OPAKOWANIE: Worek do 25 kg Opakowania zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych	300	24	24
13.	A	ODPIENIACZE Odpieniacz działa przed dodaniem polimerów	Stabilność w roztworze soli kamiennej (NaCl) - do nasycenia. Produkt powinien być efektywny w płuczkach o wysokich żelach.	OPAKOWANIE: Beczka 180/200 kg	60	1,98	0,36
	B						0,72
14.	A	ODPIENIACZE Odpieniacz działa po dodaniu polimerów			60	1,98	0,36
	B				0,72		
15.	A	POLIANIONOWA CELULOZA O NISKIEJ LEPKOŚCI STABILNOŚĆ TEMPERATUROWA: do 90 °C	Wymagania zgodne z normą: PL PN-ISO 13500:2011 Właściwości roztworu: Lepkość pozorna - co najwyżej 40 cP. Objętość filtratu - co najwyżej 16 ml. Wilgotność - co najwyżej 10%. Obecność skrobi lub CMC - NIE WYSTĘPUJE. Inne wymagania nieobjęte normą PL PN-ISO 13500:2011: Odporność na skażenie jonami wapnia, magnezu nie mniejsza niż 1000 mg/l. Stabilność w roztworze soli kamiennej (NaCl) - do nasycenia. Tolerancja na aktywne części bentonitu nie mniejsza niż 70 kg/m3.	OPAKOWANIE: Worek do 25 kg Opakowania zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych	42	10	1
	B						3
16.	A	POLIANIONOWA CELULOZA O NISKIEJ LEPKOŚCI STABILNOŚĆ TEMPERATUROWA: od 90 °C do 110 °C			20	5	1
	B						3
17.	A	POLIANIONOWA CELULOZA O NISKIEJ LEPKOŚCI STABILNOŚĆ TEMPERATUROWA: powyżej 110 °C			6	6	1
	B						3

18.	A	XCD POLIMER STABILNOŚĆ TEMPERATUROWA: do 90 °C	Wymagania zgodne z normą: PL PN-ISO 13500:2011, Skrobia, guar lub ich pochodne - nieobecne Wilgotność co najwyżej 13% Analiza sitowa: poniżej 425 µm (11/64 in) co najmniej 95% Analiza sitowa: poniżej 75 µm co najmniej 50%, Lepkość: Wiskozymetr obrotowy 300 obr/min co najmniej 11 cP (odczyt co najmniej 55) Wiskozymetr obrotowy, 6 obr/min co najmniej 180 cP (odczyt co najmniej 18) Wiskozymetr obrotowy, 3 obr/min co najmniej 320 cP (odczyt co najmniej 16) Wiskozymetr Brookfielda LV, 1,5 obr/min, co najmniej 1950 cP Inne wymagania nieobjęte normą PL PN-ISO 13500:2011: Stabilność temperaturowa lepkości przy małej prędkości ścinania nie mniejsza niż 80 °C. Stabilność w roztworze soli kamiennej (NaCl) - do nasycenia. Stabilność temperaturowa nie mniejsza niż 80 °C.	OPAKOWANIE: Worek do 25 kg Opakowania zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych	70	5	1
	B						2
19.	A	XCD POLIMER STABILNOŚĆ TEMPERATUROWA: powyżej 90 °C	Wymagania zgodne z normą: PL PN-ISO 13500:2011, Skrobia, guar lub ich pochodne - nieobecne Wilgotność co najwyżej 13% Analiza sitowa: poniżej 425 µm (11/64 in) co najmniej 95% Analiza sitowa: poniżej 75 µm co najmniej 50%, Lepkość: Wiskozymetr obrotowy 300 obr/min co najmniej 11 cP (odczyt co najmniej 55) Wiskozymetr obrotowy, 6 obr/min co najmniej 180 cP (odczyt co najmniej 18) Wiskozymetr obrotowy, 3 obr/min co najmniej 320 cP (odczyt co najmniej 16) Wiskozymetr Brookfielda LV, 1,5 obr/min, co najmniej 1950 cP Inne wymagania nieobjęte normą PL PN-ISO 13500:2011: Stabilność temperaturowa lepkości przy małej prędkości ścinania nie mniejsza niż 80 °C. Stabilność w roztworze soli kamiennej (NaCl) - do nasycenia. Stabilność temperaturowa nie mniejsza niż 80 °C.	OPAKOWANIE: Worek do 25 kg Opakowania zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych	30	5	0,75
	B						2
20.	-	PHPA POLIMER	Dodatkowe wymagania: Produkt powinien być zgodny z zarządzeniem REACH. Stabilność w roztworze soli kamiennej (NaCl) - do nasycenia. Odporność na skażenie jonami wapnia co najmniej do 500 mg/l.	OPAKOWANIE: Worek do 25 kg Opakowania zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych	100	5	1
21.	A	SKROBIA STABILNOŚĆ TEMPERATUROWA: do 90 °C	Wymagania zgodne z normą: PL PN-ISO 13500:2011, Właściwości zawiesiny: Odczyt na wiskozymetrze przy 600 obr/min: w solance 40 g/l co najwyżej 18, w solance nasyconej co najwyżej 20, Objętość filtratu: w solance 40 g/l co najwyżej 10, w solance nasyconej co najwyżej 10 Pozostałość powyżej 2000 µm - nie występuje Inne wymagania nieobjęte normą PL PN-ISO 13500:2011: Odporność na skażenie jonami wapnia, magnezu nie mniejsza niż 2000 mg/l. Stabilność w roztworze soli kamiennej (NaCl) - do nasycenia. Tolerancja na aktywne części bentonitu nie mniejsza niż 60 kg/m3.	OPAKOWANIE: Worek do 25 kg Opakowania zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych	84	10	1
	B						4
22.	A	SKROBIA STABILNOŚĆ TEMPERATUROWA: od 90 °C do 110 °C	Wymagania zgodne z normą: PL PN-ISO 13500:2011, Właściwości zawiesiny: Odczyt na wiskozymetrze przy 600 obr/min: w solance 40 g/l co najwyżej 18, w solance nasyconej co najwyżej 20, Objętość filtratu: w solance 40 g/l co najwyżej 10, w solance nasyconej co najwyżej 10 Pozostałość powyżej 2000 µm - nie występuje Inne wymagania nieobjęte normą PL PN-ISO 13500:2011: Odporność na skażenie jonami wapnia, magnezu nie mniejsza niż 2000 mg/l. Stabilność w roztworze soli kamiennej (NaCl) - do nasycenia. Tolerancja na aktywne części bentonitu nie mniejsza niż 60 kg/m3.	OPAKOWANIE: Worek do 25 kg Opakowania zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych	24	5	0,75
	B						3
23.	A	SKROBIA STABILNOŚĆ TEMPERATUROWA: powyżej 110 °C	Wymagania zgodne z normą: PL PN-ISO 13500:2011, Właściwości zawiesiny: Odczyt na wiskozymetrze przy 600 obr/min: w solance 40 g/l co najwyżej 18, w solance nasyconej co najwyżej 20, Objętość filtratu: w solance 40 g/l co najwyżej 10, w solance nasyconej co najwyżej 10 Pozostałość powyżej 2000 µm - nie występuje Inne wymagania nieobjęte normą PL PN-ISO 13500:2011: Odporność na skażenie jonami wapnia, magnezu nie mniejsza niż 2000 mg/l. Stabilność w roztworze soli kamiennej (NaCl) - do nasycenia. Tolerancja na aktywne części bentonitu nie mniejsza niż 60 kg/m3.	OPAKOWANIE: Worek do 25 kg Opakowania zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych	12	5	0,75
	B						3
24.	A	SODA BEZWODNA	Czystość produktu minimum 99%. STABILNOŚĆ TEMPERATUROWA: do 90 °C	OPAKOWANIE: Worek do 25 kg Opakowania zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych	120	12	2
	B						4
25.	A	SODA KAUSTYCZNA	Czystość produktu minimum 99%. Produkt w postaci płatków.	OPAKOWANIE: Worek do 25 kg (przy dostawach na magazyn na jednej palecie max. 325 kg)	60	3,25	0,325
	B						0,975
26.	A	SÓL POTASOWA I	Czystość produktu minimum 98% Bezwzględnie niedopuszczalne jest na opakowaniach oznakowanie soli potasowej (KCl) jako nawozu.	OPAKOWANIE: Big Bag od 500 do 1000 kg Opakowania zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych	2000	24	12
	B						24
	C			OPAKOWANIE: Worek do 25 kg Opakowania zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych	500	24	12
	D						24

27.	A	SÓL POTASOWA II	Czystość produktu minimum 96% Bezwzględnie niedopuszczalne jest na opakowaniach oznakowanie soli potasowej (KCl) jako nawozu.	OPAKOWANIE: Big Bag od 500 do 1000 kg Opakowania zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych	2000	24	12
	B			24			
	C			OPAKOWANIE: Worek do 25 kg Opakowania zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych	500	24	12
	D			24			
28.	A	CHLOREK SODU I	Czystość produktu minimum 99% Sól sucha nie może zawierać zanieczyszczeń solami metali dwuwartościowych (np. wapń). Bezwzględnie opakowanie musi być oznakowane jako sól nie nadająca się do celów spożywczych.	OPAKOWANIE: Big Bag do 1000 kg Opakowania zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych	4000	24	24
	B			OPAKOWANIE: Worek do 25 kg Opakowania zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych	1200	24	24
29.	A	CHLOREK SODU II	Czystości produktu minimum 96%, Wilgotność maksymalna 2,5%,	OPAKOWANIE: Big Bag do 1000 kg Opakowania zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych	4000	24	24
	B			OPAKOWANIE: Worek do 25 kg Opakowania zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych	1200	24	24
30.	A	ŚRODEK SMARNY	Produkt zgodny z zarządzeniem REACH Stabilny w roztworach soli kamiennej (NaCl) do nasycenia i w roztworach wodnych i solance (NaCl) do nasycenia w zakresie pH 6,5 – 10,5, Środek powinien skutecznie obniżyć współczynnik tarcia	OPAKOWANIE: Beczka 200 kg	15	6	0,6
	B			2			
	C			OPAKOWANIE: Mauzer 1000 kg - wymagana wcześniejsza akceptacja Zamawiającego		6	2

UWAGI KOŃCOWE:

Do każdego zaoferowanego materiału powinny być dołączone następujące dokumenty:

1. Karta Charakterystyki Substancji Chemicznej (MSDS)
2. Karta techniczna (TDS) zawierająca następujące informacje:

a. przeznaczenie materiału,

b. podstawowe właściwości fizyczne,

c. warunki użycia oraz dozowanie,

d. ograniczenia w użyciu materiału,

e. pakowanie materiału,